

**Załącznik nr 1**

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia do zapytania ofertowego nr 5/2025**

Przedmiotem niniejszego zamówienia jest **System załadunku granulatu – dla 4 szt. gniazd produkcyjnych**

**Minimalne parametry techniczne:**

Wydajność urządzenia minimum 250kg/h

Ilość komponentów: 4 (3 pojemniki na tworzywo + 1 pojemnik na barwnik)

Pojemnik na barwnik

Waga dawki min 5 kg, max 8 kg

- Minimalna ilość dodatku: 0,1%,

- Pojemność każdego ze zbiorników zasypowych: min 48 litrów,

- Pojemność komory mieszającej: min 20 litrów,

- Programowalny czujnik poziomu materiału w komorze mieszającej,

- System automatycznego czyszczenia czujnika poziomu materiału,

- Konstrukcja ze stali nierdzewnej,

- Zasilanie: 400V/3/50Hz,

- Urządzenie powinno posiadać możliwość zapisu receptur oraz możliwość odczytu wyników ważenia   
z ostatnich cykli,

- Możliwość odczytu kodów kreskowych,

- Urządzenie powinno być wyposażone w magnes szufladowy umieszczony pod komorą mieszającą

- Dozownik powinien posiadać jeden powiększony otwór dla przemiału (minimalny przekrój dla powiększonego otworu 68 cm2),

- Funkcja kontroli przemiału z czujnikiem w zbiorniku dozownika mająca za zadanie nie dopuścić do przepełnienia granulatora, poprzez możliwość programowania procentowego udziału przemiału   
w założonym zakresie poprzez krokowe dochodzenie do ustawionych wartości granicznych. Ważne jest aby urządzenie automatycznie regulowało ilość podawanego przemiału do komory mieszającej   
w zależności od ilości przemiału znajdującego się w komorze pod młynkiem stanowiskowym. Automatyczne zwiększenie dawki przemiału powinno odbywać się bez udziału operatora i nie powinno przerywać procesu mieszania, ani generować alarmów. Regulacja powinna odbywać się płynnie   
w ustalonym przez operatora zakresie procentowym.

Zwiększenie/zmniejszenie dawki w zakresie np.: 10%

Odbiorniki tworzywa:

- wtryskarka: min 25 litrów

- mieszalnik: 3 x min 17 litrów + 1 x min 7 litrów

- wykonanie segmentowe z możliwością powiększenia objętości odbiornika.

- materiał zbiorników: stal nierdzewna

- przyłącza: ø 50 mm

Pompa bocznokanałowa: min 3kW przepływu powietrza, z sterowaniem dla min 8 odbiorników tworzywa

Filtr – chroniący pompę przed zapyleniem. Implozyjny, ze specjalnej tkaniny pozwalający na zatrzymanie pyłu zbliżony klasą odpylania do filtra HEPA H13.

Urządzenie z filtrem kartridżowym, papierowym, przedmuchiwanym sprężonym

powietrzem nie jest akceptowalne.

Urządzenie powinno posiadać certyfikat CE

Cena powinna obejmować: transport, uruchomienie i szkolenie, gwarancję.

Dodatkowo prosimy o dokładne wyjaśnienie zarządzania przemiałem.